

TĚSNĚNÍ
POLYURETAN
CNC OBRÁBĚNÍ
TECHNICKÁ PRYŽ
TECHNICKÉ PLASTY
BRZDOVÁ OBLOŽENÍ
REVERZNÍ ENGINEERING



ŠESTÝ SMYSL PRO PRŮMYSL

 **SITTECH[®]**



O NÁS

Rok založení společnosti 2000

Charakteristika: Společnost **SITTECH CZ, s.r.o.**, působí na tuzemském trhu téměř 25 let. Pro naše zákazníky ze všech odvětví průmyslu zajišťujeme dodávky, výrobu a technický servis především v oboru **těsnění a izolací, pryžových materiálů, technických plastů**, a nově i materiálu budoucnosti, **polyuretanu**. Cítíme se zákaznický orientováni a nebráníme se novým výzvám, kontaktujte nás.

Reference: Sandvik Precision Tubes spol.s.r.o., Lovochemie a.s., ČEZ Energetické produkty s.r.o., České dráhy a.s., Simona Plast-Technik s.r.o., UNIPETROL RPA s.r.o., Severočeské doly a.s., Greiner packaging s.r.o., Yankee Candle s.r.o., Válcovny trub Chomutov a.s., TATRA METALURGIE a.s., PREOL a.s., ZPA Pečky a.s., Ascorium Mladá Boleslav s.r.o., Nematik Czech Republic s.r.o., Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., BENTELER Automotive Rumburk s.r.o., ČEZ a.s., Spolek pro chemickou a hutní výrobu, a.s.

Zastoupení: Výhradní zastoupení společnosti **IDT Industrie- und Dichtungstechnik GmbH**, pro Českou a Slovenskou republiku. **Člen ESA, European Sealing Association e.V.**

NAŠE FIREMNÍ FILOSOFIE

Snažíme se **eliminovat problémy** **zákazníků** v prvovýrobě i údržbě operativní **dodávkou potřebných POLOTOVARŮ, FINÁLNÍCH PRODUKTŮ** nebo zpracováním technického řešení pro určitou aplikaci. Klademe důraz především na **kvalitu dodávaných materiálů a rychlost dodávek**. Neustále se snažíme **přizpůsobit** naše procesy, skladové zásoby nebo výrobní technologie tak, abychom **STÁVAJÍCÍM i POTENCIÁLNÍM** zákazníkům poskytli **komplexní, operativní a kvalitní servis**.



Služby našim zákazníkům

Provádíme školení Vašich pracovníků přímo u Vás
Poskytujeme veškeré technické poradenství
Konzultační návštěvy přímo ve Vaší společnosti
Pravidelný kontakt prostřednictvím našich zástupců

Řešíme Vaše problémy

V případě havárie nadstandardně rychlé dodávky
Dodáme těsnění jakéhokoli tvaru, rozměru, materiálu
Zabezpečíme technické řešení provozních problémů
Provádíme návrhy vhodných produktů i materiálů

Šetříme Váš čas

Rádi za Vámi v případě potřeby kamkoli dorazíme
Zboží Vám doručíme na místo, které si sami určíte
Některé produkty speciálně dodáme do 24 hodin

Šetříme Vaše peníze

Navrhujeme technicko-ekonomicky výhodné řešení
Zajišťujeme na náš účet skladové potřeby zákazníka
Poskytujeme množstevní, obrátové a věrnostní slevy

CERTIFIKÁT

Certifikační orgán systémů managementu č. 3053

TUV SÚD Czech s.r.o.

potvrzuje, že společnost

SITTECH

SITTECH CZ, s.r.o.

V Luhu 3343

CZ - 438 02 Most

IC: 25418758

zavedla a používá

systém managementu kvality v oboru

navrhování a výroba průmyslových těsnění

velikostech a průmyslových těsnění

navrhování a výroba pryžových a plastových dílů

Na základě vykonaného auditu, zpráva č. 14.441.195

bylo prokázáno splnění

požadavků normy

ČSN EN ISO 9001:2016

Tento certifikát je platný od 28.05.2022 do 28.04.2025

Registrační číslo certifikátu 14.441.195



CERTIFIKÁT

Certifikační orgán systémů managementu č. 3053

TUV SÚD Czech s.r.o.

potvrzuje, že společnost

SITTECH

SITTECH CZ, s.r.o.

V Luhu 3343

CZ - 438 02 Most

IC: 25418758

zavedla a používá

systém environmentálního managementu v oboru

navrhování a výroba průmyslových těsnění

velikostech a průmyslových těsnění

navrhování a výroba pryžových a plastových dílů

Na základě vykonaného auditu, zpráva č. 15.984.037

bylo prokázáno splnění

požadavků normy

ČSN EN ISO 14001:2016

Tento certifikát je platný od 15.08.2024 do 14.06.2027

Registrační číslo certifikátu 15.984.037



TĚSNĚNÍ

PLOCHÁ , TERMOIZOLAČNÍ, UCPÁVKY

Charakteristika: Průmyslová těsnění do všech odvětví průmyslu. **Výroba, prodej a servis** širokého spektra těsnění a těsnících prvků patří mezi hlavní činnosti firmy. Naše široké portfolio obsahuje **těsnící prvky** pro téměř každou průmyslovou oblast. Vybírat si můžete z mnoha materiálů určených pro **statické, dynamické, tepelné** nebo **chemické namáhání**. V případě potřeby Vám rádi pomůžeme s **výběrem** vhodného materiálu **pro podmínky Vašeho provozu**. Přímo v sídle firmy vyrábíme i atypická těsnění pro ploché **přírubové spoje** (například potrubní systémy), **hydraulické** a **pneumatické systémy** nebo **vysokoteplotní spoje**.

Dodací lhůty: Záleží především na velikosti série a náročnosti výrobků. Naše standardní dodací lhůta bývá do **jednoho týdne** od zadání objednávky. Vzhledem k našim skladovým zásobám jsme schopni v havarijních situacích nabídnout **výrobu ve zkráceném termínu**.

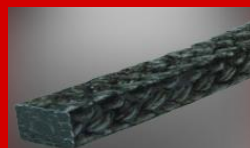
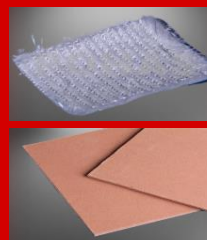
TĚSNĚNÍ A DALŠÍ TĚSNÍCÍ PRVKY DO VŠECH APLIKACÍ

TĚSNÍCÍ DESKY z expandovaného grafitu, **PTFE** nebo **vláknitopryžové** pro všechny **BĚŽNÉ** nebo **SPECIFICKÉ průmyslové** provozy nebo aplikace. Rychle vyrobíme těsnění z různých materiálů, všech tvarů, a do různých **PRACOVNÍCH PODMÍNEK**.



KOMPLETNÍ portfolio plochých **přírubových** těsnění, grafitová, **spirálově vinutá**, obalovaná, gumokovová, **korugovaná**, dále **hřebenová** nebo **RTJ těsnění**.

TECHNICKÉ TKANINY, izolační **šňůry**, izolační **desky** nebo izolační **rohože** na bázi **SKLENĚNÝCH, MINERÁLNÍCH** nebo **KERAMICKÝCH** vláken. Jedná se o materiály s nízkou tepelnou vodivostí určené především pro **VYSOKÉ TEPLoty**.



Provazcové pletené **ucpávky** pro **ZAMEZENÍ** průchodu oddělených kapalin a plynů kolem **os, hřídelí, tyčí, táhel, vřeten** nebo **plunžrů**.

O-kroužky, těsnění zamezující propustnosti nebo ztráty všech typů médií, a to ve standardní kvalitě **NBR, EPDM, FPM, PTFE, FEP/VMQ, FEP/FPM** nebo **PUR**.



POLYURETAN

TVRDOST 60 až 90° ShA a 50 až 60° ShD

Charakteristika: Polyuretan (PU) naší výroby nabízí dobrou kombinaci **odolnosti** vůči olejům či jiným látkám a **mechanických vlastností**. V rámci výrobního procesu dbáme na důsledné dodržování výrobních postupů. Díky tomu můžeme garantovat dobrou **životnost dílů** a **výborné mechanické vlastnosti**. Veškeré díly z polyuretanu mohou pracovat při značném rozsahu teplot, a to **od -30 až do +110°C**. Standardní materiál jsme schopni **vylepšovat** o aditiva zvyšující odolnost abrazi, UV odolnost, odolnost vůči hydrolýze, samozhášivost nebo antibakteriální nebo antistatické vlastnosti.

Polyuretan dodáváme jako **polotovary** pro další zpracování (tyče, trubky, desky, bloky), **finální litý výrobek** (do forem) nebo obrobený **finální výrobek**.

Dodací lhůty: Záleží především na velikosti série a náročnosti výrobků. Naše standardní dodací lhůta bývá vzhledem k procesu tuhnutí **cca 5 týdnů**. Při výrobě na sklad jsme schopni v havarijních situacích dodat **okamžitě (24h)**.

POLOTOVARY Z POLYURETANU



TECHNICKÉ DÍLY Z POLYURETANU



REPASE ROTAČNÍCH SOUČÁSTÍ



Kompletní REPASE zahrnuje **odstranění staré vrstvy** materiálu a **potažení novou vrstvou polyuretanu**. Materiál je vhodný nejen pro válce pracující pod **velkým zatížením**, ale také pro válce dopravující materiál ve **VYSOKÝCH RYCHLOSTECH**. **Nespornou výhodou** POLYURETANU je možnost **následného opracování vrstvy** polyuretanu. Tím se dosáhne potřebného **DEZÉNU VÁLCŮ** a **VÁLEČKŮ** pro dopravu různých **dílů** nebo **materiálů**. Potažené válce disponují velmi zajímavou **odolností opotřebení** a vynikají **tichým chodem**.



TECHNICKÉ PRYŽE

EPDM, SBR, NBR, CR, FPM, SILIKON, NR

Charakteristika: Využití technické pryže je prakticky v každém odvětví průmyslu. Naše firma disponuje širokou škálou, a to jak z hlediska různých druhů nebo podmínek použití, tak i finálního provedení. Pryže dodáváme ve formě **polotovaru** nebo **finálního výrobku** v **kompaktním** nebo **mikroporézním** provedení. Zároveň nabízíme potravinářské pryže vhodné pro **styk s potravinářskými produkty** včetně jedlých tuků, nealkoholických i alkoholických nápojů. Součástí naší nabídky jsou **pěnové materiály** a **průmyslové podlahoviny**.

Vedle technických pryží v běžných formátech nabízíme výrobu pryžových dílů do forem. Dále umíme pogumovat téměř jakoukoliv válcovou nebo deskovou součást.

Dodací lhůty: Záleží především na velikosti série a náročnosti výrobků. Naše standardní dodací lhůta bývá do jednoho týdne od zadání objednávky. Vzhledem k našim skladovým zásobám jsme schopni v havarijních situacích nabídnout výrobu ve zkráceném termínu (24h).

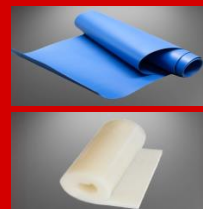
PRYŽOVÉ POLOTOVARY A DÍLY

TECHNICKÉ PRYŽE různých **tvrdostí**, v různých **tloušťkách** a **šířích**, nebo v různé **materiálové SMĚSI** dle účelu použití. Disponujeme širokou nabídkou pryží odolných proti **stárnutí**, **otěru**, **chemikáliím**, **teplotám**, **olejům** nebo pryžemi pro **VŠEOBECNÉ POUŽITÍ** v **kompaktním** nebo **mikroporézním** provedení. V nabídce máme i několik variant protiskluzových **podlahovin** a lehčenou plastickou hmotu se skvělými fyzikálně-chemickými vlastnostmi **EVA**.



Výroba TECHNICKÝCH DÍLŮ nebo **plochých těsnění** z průmyslové lisované pryže **vysekáváním** nebo **řezáním** na CNC plotru nebo lisu, případně procesem **vulkanizace**.

SPECIÁLNÍ PRYŽE pro výrobu těsnění k využití v **POTRAVINÁŘSKÉM** průmyslu, výjimečné **kombinace** vlastností a odolnosti, např. **EPDM (WRAS)**, **EPDM (FDA)**, **Silikon (FDA)** nebo také **NBR (FDA)**.



TĚSNÍCÍ PROFILY v kompaktním nebo mikroporézním provedení z pryží **EPDM**, **SILIKON**, **FPM** a **NBR**.

POGUMOVÁNÍ rotačních součástí, například **kola**, **KLADKY**, **hřídele** nebo rovných součástí jako jsou **LIŠTY** apod.



TECHNICKÉ PLASTY

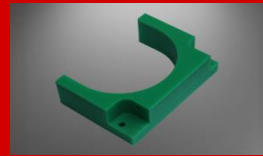
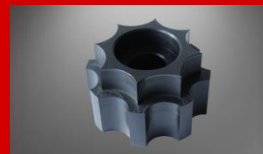
PVC, PEEK, PET, PTFE, POM, PE, PP, ABS, PA, PC, PMMA, PVDF, UHMW-PE

Charakteristika: Nabízíme široké spektrum technických plastů do všech průmyslových odvětví, od základních **konstrukčních** plastů, které bývají velmi zajímavou alternativou například za kov, pryž nebo dřevo. Součástí nabídky jsou i **sofistikované** technické plasty disponující zlepšenými vlastnostmi, plasty s obsahem plniv nebo **speciální** plasty určené do konkrétních odvětví, do zvláštních provozních podmínek nebo určitých aplikací. **Polotovary** pak nabízíme především ve **formě tyčí a desek**. Některé technické plasty dodáváme také ve formě **silnostěnných trubek** z důvodu zkrácení výrobních časů. **Výrobu finálních dílů** zajišťujeme na moderních soustružnických nebo frézovacích **CNC centrech**. Na základě provozních podmínek a množství, navrhne **optimální technologii** výroby.

Dodací lhůty: Záleží především na velikosti série a náročnosti výrobků. Naše standardní dodací lhůta bývá do jednoho týdne od zadání objednávky. Vzhledem k našim skladovým zásobám jsme schopni v havarijních situacích nabídnout výrobu ve zkráceném termínu.

POLOTOVARY A VÝROBKY

Komplexní nabídka **KONSTRUKČNÍCH** plastů PA, POM, PP, PVC, ABS, PET, PC nebo PMMA, od **CHEMICKY** odolných variant plastů PTFE nebo PVDF, dále **MECHANICKY** odolného typu PEEK (použitelný při teplotách až 260°C), až po plasty s výbornými **KLUZNÝMI** vlastnostmi jako je např. UHMW-PE, PTFE, směs PA+OLEJ nebo i speciální plasty s **OBSAHEM PLNIV** pro zlepšení mechanických vlastností PA6-GF30, PTFE+C, PTFE+BRONZ nebo PTFE+sklo.



Speciální řada **KOMPOZITNÍCH pěnových materiálů** určených k výrobě tvarovacích nástrojů pro **tváření plastů za TEPLA**.



Převratný **PTFE materiál** s obsahem nerezové oceli. **SMĚS** odstraňuje běžné problémy **při obrábění** a **povrchových úpravách** běžného PTFE. Jde o **unikátní směs** PTFE a speciálního prášku **SS 316L**.

D-TEKBLUE jako **REVOLUČNÍ** PTFE materiál, detekovatelný pomocí **optického skeneru**, **rentgenového zařízení** nebo **DETEKTOREM kovů**.



Zaručí rychlou identifikaci všech **nežádoucích fragmentů** z důvodu vyloučení **kritické KONTAMINACE** potravin.



CNC OBRÁBĚNÍ

FRÉZOVÁNÍ, SOUSTRUŽENÍ, ŘEZÁNÍ

Charakteristika: Nabízíme přesné opracování všech druhů průmyslových technických plastů, neželezných kovů nebo měkkých kompozitních materiálů. Vyrábíme **standardní** nebo **atypické** díly podle **výkresové dokumentace**, **3D modelů**, případně na základě Vámi **dodaného vzorku**. Jsme **zajímavým** a **spolehlivým partnerem** v oblasti třískového obrábění. Naše **moderní CNC stroje** primárně umožňují **operativní přístup** k individuálním i sériovým zakázkám. Sekundárně pak doplňují v rámci interních procesů **orientaci na kvalitní a komplexní služby** našim zákazníkům. Neváhejte **nás kdykoli kontaktovat**, novým výzvám se v žádném případě nebráníme.

PŘESNOST VÝROBY: Pokud nejsou od zákazníka předepsány žádné jiné tolerance, pracujeme standardně s přesností dle **ČSN ISO 2768-1 mK**. Můžeme také dosahovat **vyšší přesnosti** a zároveň **zaručit dodržení požadované drsnosti povrchu**. V těchto případech záleží především na **požadovaném materiálu a tvaru výrobku**.

VÝROBU STANDARDNÍCH NEBO ATYPICKÝCH DÍLŮ V SÉRIOVÉM NEBO KUSOVÉM PROVEDENÍ PROVÁDÍME DLE VÝKRESŮ, 3D MODELŮ NEBO PODLE VZORKU



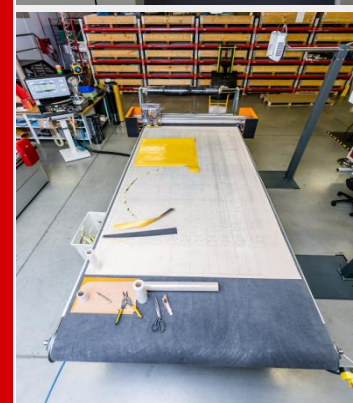
Možnosti: 5-osé obrábění na maximální pracovní ploše **3100 x 2205 mm**. Unikátní **5-osá** řídicí CNC jednotka s **přímým motorovým pohonem** nabízí **maximální FLEXIBILITU** v nakloněných a interpolovaných obráběcích operacích. **VELMI PŘESNÉ** opracování plastů, dřeva, hliníku včetně některých pěnových materiálů.

Možnosti: 3-osé CNC frézování s max. pracovní plochou 2000 x 3000 mm. Velmi přesné opracování veškerých technických plastů, dřeva, hliníku nebo některých pěnových materiálů.



Možnosti: CNC soustružení s max. točným průměrem 600 mm. Velmi kvalitní a přesné opracování veškerých průmyslových plastů, pryží, polyuretanu a v neposlední řadě i neželezných kovů.

Možnosti: CNC řezání s max. formátu 1500 x 3000 mm, tloušťka materiálu od 0,1 do 15 mm. Způsoby řezání: přímé nebo oscilační řezání, dále nařezávání, kreslení (popisování), děrování a rilování.



BRZDOVÁ OBLOŽENÍ

TŘECÍ PÁSY

Charakteristika: V našem sortimentu najdete také **brzdová a spojková obložení nebo třecí materiály** pro různá odvětví průmyslu.

Vyrábíme **brzdové destičky a pásy** pro většinu průmyslových strojů. Třecí materiál může být **lisovaný** nebo **pletený**. Veškerá brzdová a spojková obložení je možné **lepit** i **nýtovat**. V případě lepení daného obložení, zajistíme vhodný druh **lepidla**, který lze aplikovat jak **za tepla**, tak i **za studena**. Součástí nabídky jsou i **vyřezávané díly na zakázku**.

Dodáváme jako polotovary v podobě **rolí** (MBL 5820), **desek** nebo **lisovaných bloků** (MBL 6800), **pásů** (WBL 9850) nebo jako **finální výrobek**.

Dodací lhůty: Záleží především na velikosti série a náročnosti výrobků. Naše standardní dodací lhůta bývá do jednoho týdne od zadání objednávky. Vzhledem k našim skladovým zásobám jsme schopni v havarijních situacích nabídnout výrobu ve zkráceném termínu.

BRZDOVÁ OBLOŽENÍ

Charakteristika: Středně pružné, bezazbestové obložení, vyrobené z **pleteného vlákna** (sklo/akrilik) s mosazným nebo měděným drátem uvnitř, který zajišťuje stabilní tření při zvyšování teploty na pracovní ploše. Tkanina je **impregnována speciální pryskyřicí**, která zajišťuje materiálu vysoký koeficient tření a dobrou **odolnost opotřebení**. Jedná se o velmi kvalitní materiál **odolný olejům s dobrou pevností ve smyku**.



Charakteristika: Neohebný, lisovaný, nekovový a bezazbestový třecí materiál na bázi anomální **směsi organických a anorganických vláken**. Třecí přísady v podobě fenolické pryskyřice, pohybuje se ve **středních hodnotách tření**. Tento typ brzdového obložení byl vyvinut speciálně k **udržení vyrovnaných hodnot**, když se **mění ostatní jednotlivé vlastnosti** (např. pevnost, při zachování rychlosti a tlaku). Šetrný k protilehlým povrchům a zachovává si odolnost proti otěru. Díky vysoké tepelné odolnosti a dobré odolnosti opotřebení **vhodný pro vysoké zatížení a rychlosti**.

Charakteristika: Velmi pružný, tvrzený, bezazbestový a **stlačený třecí materiál** složený na základě pryže. Je použitelný pro průmyslové aplikace se **středním koeficientem tření**. Díky pružnosti se mohou **vyrovnávat vady na plochách**.



Jedná se o **plně tvrzený materiál**, který je vhodný pro obě varianty montáže, respektive **lepení i nýtování**. Nejvyšší pracovní teplota, odolnost proti opotřebení a vysoká mez pevnosti činí materiál použitelný prakticky pro **všechny netkané brzdové aplikace**.



ENGINEERING

TECHNICKÁ PODPORA

REVERZNÍ INŽENÝRSTVÍ znamená digitalizaci stávajícího fyzického dílu, respektive vytvoření 3D modelu nebo výkresové dokumentace, u kterých nejsou z nějakého důvodu data k dispozici. Reverzní inženýrství se snaží o co **nejvěrnější kopii původního originálu**, se kterým lze v budoucnu pracovat.

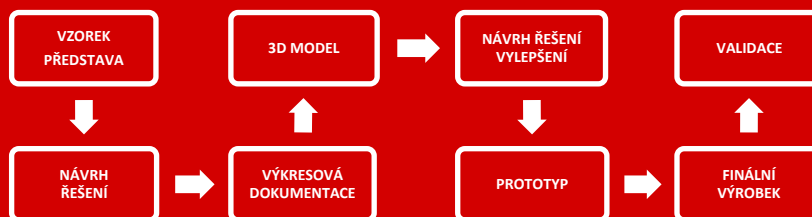
NÁVRH TECHNICKÉHO ŘEŠENÍ: v rámci našich **komplexních služeb** nabízíme dlouholeté zkušenosti v oblasti **dodávek a výroby technických dílů**. Využíváme teoretických i praktických zkušeností při **navrhování optimálních podmínek** pro danou aplikaci. Primárním cílem je analyzovat současný stav a **navrhnout konkrétní technické řešení** z pohledu jejich zdokonalování. Pokusy o implementace inovací velmi často vedou ke **zvyšování efektivity práce a procesů**, dále ke **snížování nákladů** nebo **zvyšování kvality**. V průmyslovém odvětví bývají hybnou silou, dále nedílnou součástí dobrého řízení a nakonec i prvkem **moderního přístupu** k řízení kvality.

VÝHODY: získání technických znalostí, snižování nákladů, zajištění kompatibility, vyšší bezpečnost, záchrana zastaralých technologií a podpora inovací.

TECHNICKÁ PODPORA

Zpracování výkresové dokumentace dle dodaného vzoru:

- přeměření a překreslení jednoduchých dílů
 - formáty DXF, DWG
- přeměření a překreslení složitějších dílů
 - formáty STP, IGS, 3D PDF, X_T, IV
- skenování tvarově složitých dílců a úprava v CAD software
 - formáty STL, STP
- tvorba výkresové dokumentace pro účely výroby/kontroly
 - formáty PDF
- výroba prototypu pro ověření správnosti dokumentace před samotnou výrobou
 - 3Dtisk, obrábění a řezání na plotrech

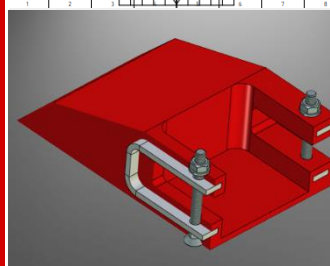
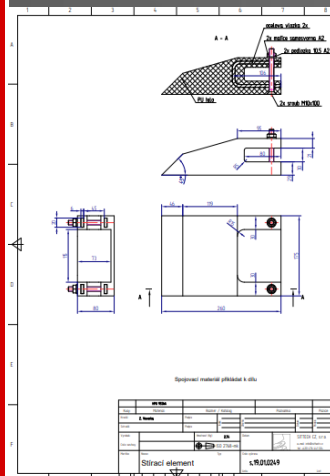


REVERZNÍ INŽENÝRING

Varianta: z předlohy můžeme vyrobit přesnou kopii.

Varianta: z předlohy můžeme vytvořit dokumentaci jako základ pro návrh pokročilejšího dílu a účastnit se návrhu vhodných vylepšení dílu.

Varianta: na základě seznámení se se situací můžeme navrhnout vlastní řešení přípravků, pomůcek nebo celých stanovišť v rámci našich výrobních možností.



NĚCO VÍCE O NÁS

VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ, SKLADY

TOP 11 SITTECH

- **Disponujeme** dlouholetými zkušenostmi v oboru
- **Provádíme** kvalitní a odborné služby
- **Vlastníme** certifikát dle ISO 9001 a 14001
- **Řešíme** problémy v oblasti těsnění, pryžových a plastových dílů
- **Zajišťujeme** výrobu a dodávky těsnění a dalších pružných/plastových segmentů do výroby i údržby
- **Zjednodušujeme** práci i údržbu
- **Řešíme** komplexní zakázky od návrhu přes výrobu až po dodávku
- **Poskytujeme** technické poradenství
- **Skladujeme** na náš účet
- **Nabízíme** množstevní nebo obrátové slevy
- **Podporujeme** společenské dění v regionu

VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ

- **CNC 5-ti OSÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM BIESSE ROVER A FT2231**
frézování plastů, hliníku
- **CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM SML260**
soustružení pryží a plastů do Ø 260 mm
- **CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM SML580**
soustružení pryží a plastů do Ø 580 mm
- **CNC OBRÁBĚCÍ CENTRUM SML600**
soustružení pryží a plastů do Ø 600 mm
- **CNC SOUSTRUH EMCOTURN 65**
výroba kovových dílů
- **CNC řezací plotr Aristomat TL1617-8**
výroba plochých dílů do rozměru 1600x1700 mm
- **CNC řezací plotr ATOM**
výroba plochých dílů do rozměru 1500x3000 mm
- **CNC portálová frézka MULTICAM 5000**
frézování plastů a nežel. kovů max. 2000x3000 mm
- **Vysekávací hydraulický lis 610 x 450 mm, 220 kN**

OBRÁBĚNÉ A SKLADOVÉ MATERIÁLY

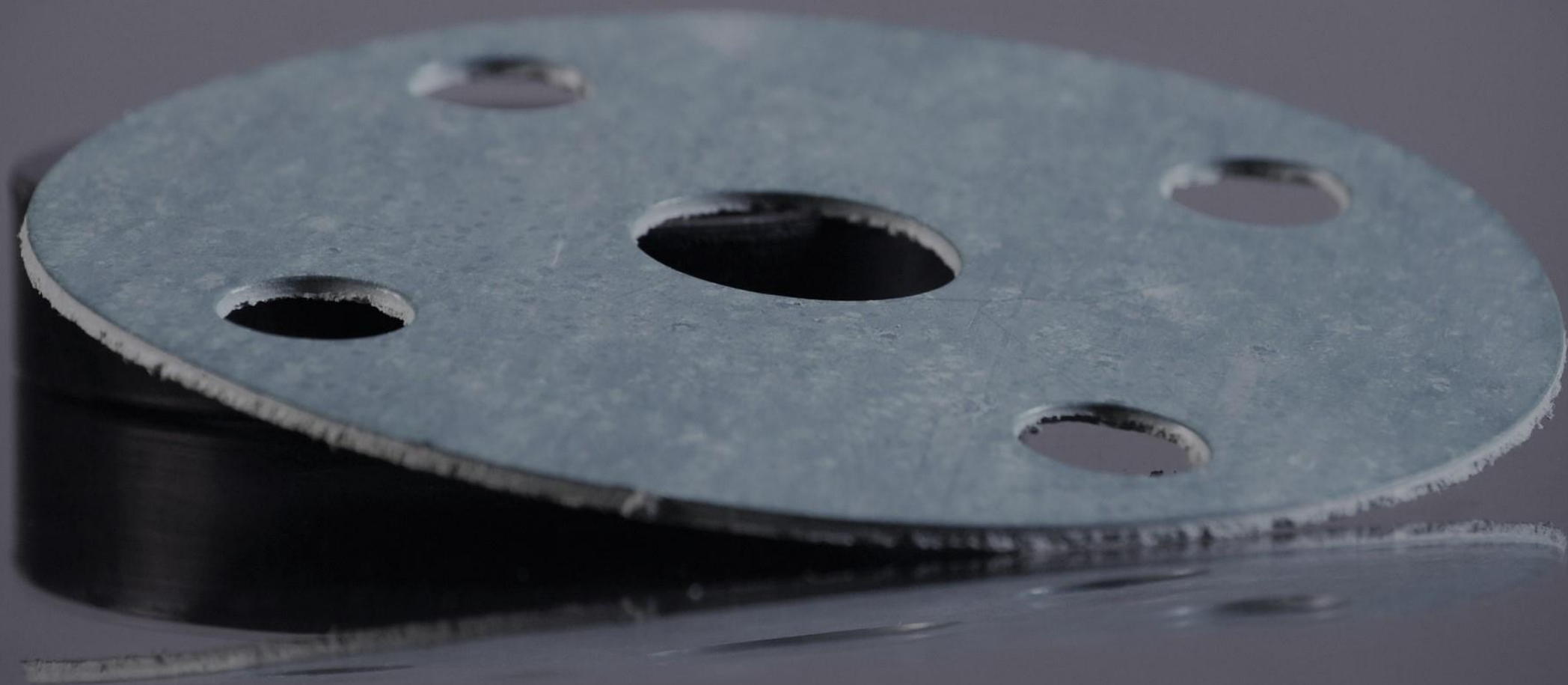
Řezání: pryže (tvrdost až 90°ShA), polyuretan (PU), plastové fólie (PTFE, PA, PP), bezazbestové a grafitové těsnící desky, korek, plastikorek a mnoho dalších.

Frézování: plasty (PE, PA, POM, PVC, PP, PTFE, PET, PC, PEEK a další) kompozitní a sendvičové materiály, elektroizolanty TEXTIT a KARTIT, třecí a brzdové materiály, dřevo, dřevotřísku, MDF desky nebo měkké neželezné kovy (hliník, měď).

Soustružení: polyuretan (PU), plasty (PA6, PA6G, POM-C, PTFE (včetně variant s příměsí), UHMWPE, pryže (NBR, EPDM, FPM) nebo hliník.

Standardní těsnění, díly a polotovary jsou drženy **skladem**







SPOLEČNOST : SITTECH CZ, s.r.o.
SÍDLO : V Luhu 3343
Most
435 02
Czech republic

Telefon : +420 476 441 324
E-mail : info@sittech.cz
Web : www.sittech.cz

GPS : 50.5007756N,13.6702939E

LOGO



PRODUKTY A SLUŽBY



SITTECH více:

IČ (Identifikační číslo): 25416758
DIČ (Daňové identifikační číslo): CZ25416758
DUNS (Dun & Bradstreet identifikátor): 495077521

vedená u Krajského soudu v Ústí nad Labem, oddíl C, složka 16821

Bankovní spojení (czk):

BANKA: MONETA Money Bank, a.s.
ADRESA: BB Centrum, Vyskočilova 1442/1b
140 28 Praha 4 Michle
BANKOVNÍ ÚČET: 163323007
KÓD BANKY: 0600

Bankovní spojení (cizí měna):

BANKA: CITFIN, spořitelní družstvo
ADRESA: Radlická 751/113e ,
158 00 Praha 5 – Jinonice
IBAN: CZ5720600000000001043854
SWIFT: CITFCZPP